

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.05.2022

Ausstellungsdatum: 17.05.2022

Urkundeninhaber:

EWIS GmbH
Auestraße 39, 67346 Speyer

mit ihren Standorten

Rapsacker 12, 23556 Lübeck
Industriestraße 89, 90537 Feucht

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-, Wirbelstrom- und Sichtprüfung) in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau; mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffe (Zugversuch, Biegeversuch, Härteprüfung, Kerbschlagbiegeversuch); Funkenemissionsspektrometrie von unlegierten, legierten und hochlegierten Stählen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Verfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet:

L = Lübeck

F = Feucht

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfungen*

L, F

1.1 Durchstrahlungsprüfung

ISO 4993 2015-09	Stahlgussteile - Durchstrahlungsprüfung
DIN 85004-9 2008-12	Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - Teil 9: Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung
DIN EN 13068-3 2001-12	Zerstörungsfreie Prüfungen - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allgemeine Grundlagen für die Radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Punkt 6</i>)
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 10893-7 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 16372-1	Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

ASME Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing (hier: <i>Article 2, Radiographic examination</i> <i>Article 3, Radiographic examination of metallic castings</i>)
ASTM E94 2017	Standard Guide for Radiographic Examination
ASTM E1030 2015	Standard Test Method for Radiographic Examination of Metallic Castings

1.2 Ultraschallprüfung

ISO 4992-1 2006-02	Stahlguss - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlguss für allgemeine Verwendung
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-9 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrfumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-11 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfungen - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Punkt 7-10 und Anhang A</i>)
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-eisen mit Kugelgraphit
DIN EN 14127 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen verursacht durch Schweißen, Walzen und Sprengen
DIN EN ISO 13588 2013-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von (halb-)automatisierter -phasen-gesteuerter Array - Technik
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeit-technik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung – Durchschallungs-technik
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>nur Abschnitt 9</i>)
DIN EN ISO 10863 2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
ASME Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing – (hier: <i>Article 4, Ultrasonic examination methods for inservice inspection</i> <i>Article 5: Ultrasonic examination methods for materials and fabrication</i>)
SEP 1913 1997-09	Ultraschall-Oberflächenprüfung von nahtlosen und längsnahtgeschweißten Stahlrohren mit Oberflächenwellen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Punkt 3</i>)

1.3 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Punkt 7 bis 14</i>)
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
ASME Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing – (hier: <i>Article 7, Magnetic particle examination</i>)
ASTM A 275 M 2015	ASTM Standard Test Method for Magnetic Particle Examination of Steel Forgings

1.4 Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Punkt 8</i>)
DIN ISO 4386-3 1992-11	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 3: Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
ISO 4987 2010-03	Stahlguss - Eindringprüfung
ASME Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing – (hier: <i>Article 6, Liquid penetration examination</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

1.5 Wirbelstromprüfung

DIN EN ISO 15549 2011-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen und Richtlinien (hier <i>Abschnitt 12</i>)
DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung (hier: <i>Punkt 6.5.3 und 6.7</i>)
DIN EN 1971-1 2012-02	Kupfer und Kupferlegierungen - Wirbelstromprüfung an Rohren - Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Außenseite
DIN EN 1971-2 2012-02	Kupfer und Kupferlegierungen - Wirbelstromprüfung an Rohren - Teil 2: Prüfung mit Innensonde auf der Innenseite
DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren
ASME Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing – (hier: <i>Article 8, Eddy current examination of tubular products</i>)

1.6 Sichtprüfung

DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Punkt 5 und evtl. Punkt 6</i>)
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
ASME Section V 2017	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 9: Visual examination
ISO 11971 2008-09	Stahlgussteile - Visuelle Prüfung der Oberflächengüte

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

1.7 Verfahrenübergreifende Normen (hier für RT, UT, MT, PT, ET, VT)

DIN EN 12799 2000-12	Hartlötten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen
DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Herstellung und Prüfung von Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen- Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
DIN 54150 1977-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik) (<i>zurückgezogene Norm</i>)

2 Mechanisch-technologische Prüfungen*

2.1 Zug- und Biegeversuch

L

DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 9017 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

2.2 Härteprüfung

2.2.1 Mobile Härteprüfung

L, F

DIN 50159-1
2015-01 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren -
Teil 1: Prüfverfahren

2.2.2 Stationäre Härteprüfung

L

DIN EN ISO 6506-1
2015-02 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1:
Prüfverfahren

DIN EN ISO 6507-1
2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1:
Prüfverfahren

DIN EN ISO 6508-1
2016-12 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1:
Prüfverfahren
(hier: *Skala C*)

DIN EN ISO 9015-1
2011-05 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Härteprüfung -Teil 1: Härteprüfungen für
Lichtbogenschweißverbindungen

2.3 Kerbschlagbiegeversuch

L

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -
Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
(hier: *Verfahren B*)

DIN EN ISO 9016
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung
und Beurteilung

3 Funkenemissionsspektrometrie

L

PA-OT-60-00-17
2019-06 Bestimmung unlegierter, legierter und hochlegierter Stähle mit dem
Spectrotest

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00

verwendete Abkürzungen:

ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
RT	Durchstrahlungsprüfung
UT	Ultraschallprüfung
MT	Magnetpulverprüfung
PA	Hausverfahren der EWIS GmbH
PT	Eindringprüfung
ET	Wirbelstromprüfung
VT	Sichtprüfung